



CLIMATE SOLUTION FOR GREEN ENVIRONMENT

Компрессорно-конденсаторные блоки
Полная техническая информация
(только охлаждение)

R410a



www.mdv-russia.ru

Благодарим Вас за покупку нашего кондиционера.
Внимательно изучите данное руководство и храните
его в доступном месте.



Перед выполнением работ по установке кондиционера внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией.

Установка кондиционера и подключение труб и проводов должны выполняться в строгом соответствии с инструкциями.

1. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:

Данное оборудование не может устанавливаться пользователем.

Работы по установке и подключению должны выполняться специалистами в соответствии с инструкциями и местными нормами. Любые изменения в структуре здания, необходимые для выполнения монтажа, должны выполняться в соответствии с местными строительными нормами.

Необходимо использовать кабели, которые соответствуют требованиям правил технической эксплуатации.

Необходимо обеспечить безопасность персонала в процессе монтажа.

Не включайте питание до завершения работ по монтажу.

В силу возможной утечки хладагента в процессе монтажа необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию во избежание повышенной концентрации, которая может быть небезопасной для здоровья.

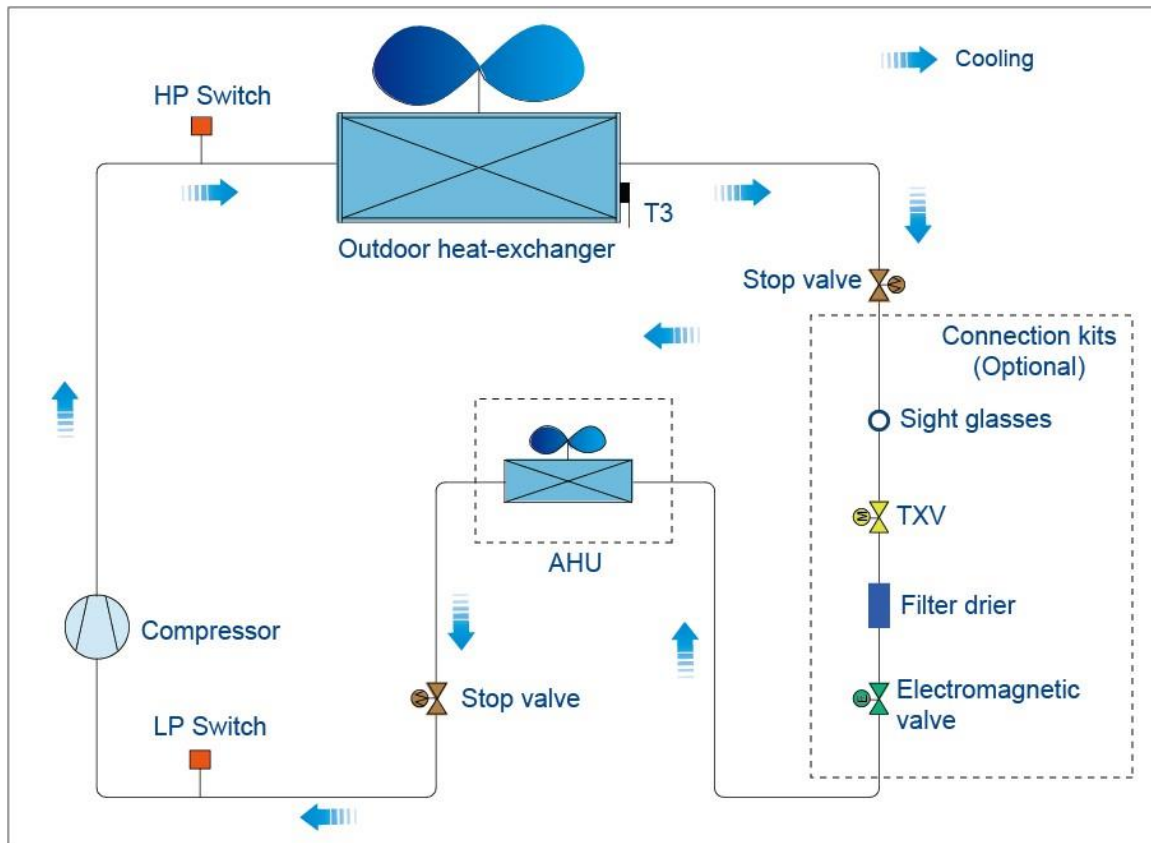
Для предотвращения образования окалины пайку проводите с применением азота.

ОСТОРОЖНО!

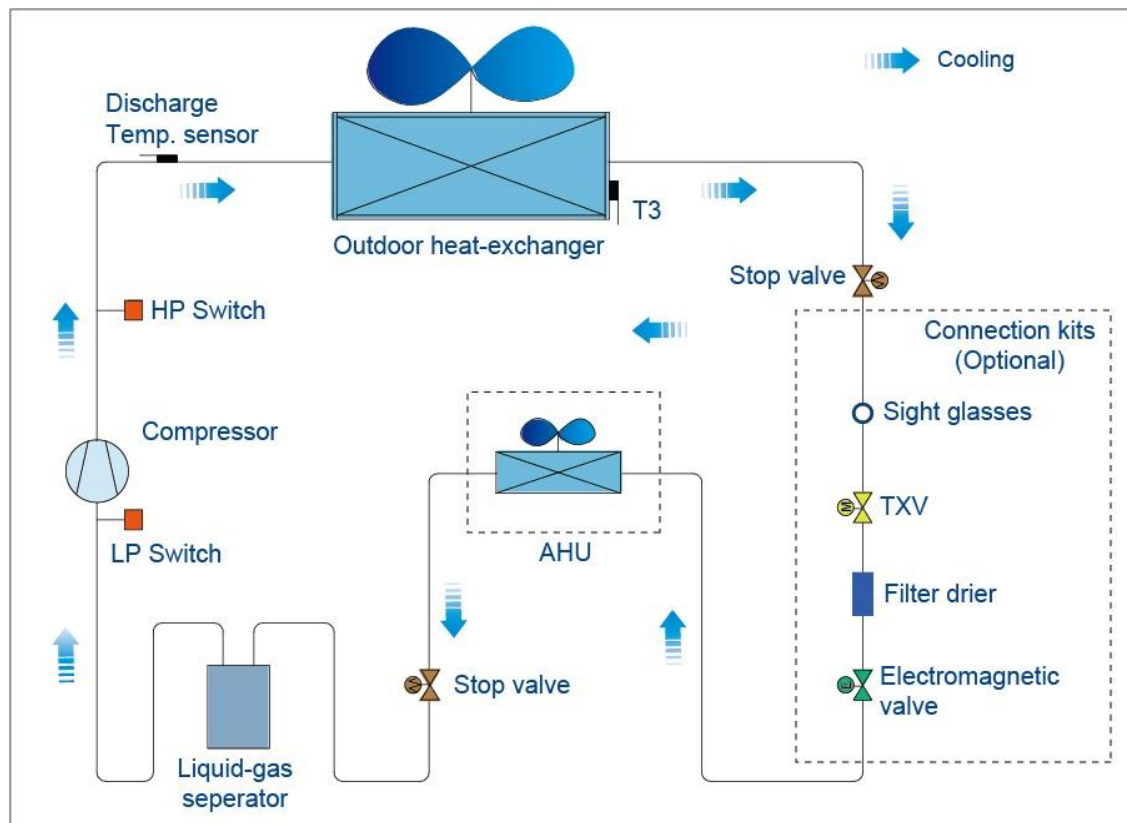
Данное оборудование не должно устанавливаться в местах с повышенным содержанием эфирных масел (включая машинное масло) или с кислотной атмосферой. В противном случае может снизиться производительность или произойти повреждение внутренних частей оборудования.

Необходимо использовать автомат токовой защиты соответствующего номинала. Убедитесь, что установлено устройство предотвращения утечки тока. Убедитесь, что установлено заземление.

MDCCU-03CN1, MDCCU-05CN1, MDCCU-07CN1



MDCCU-10CN1, MDCCU-14CN1, MDCCU-16CN1, MDCCU-22CN1, MDCCU-28CN1, MDCCU-35CN1, MDCCU-45CN1



2. ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ

ВЫБОР МЕСТА ДЛЯ УСТАНОВКИ

1. Выберите место с достаточным пространством для монтажа и обслуживания.
2. Выберите место, где забор и отток воздуха не блокированы и отсутствует сильный ветер.
3. Для лучшей вентиляции выберите сухое место.
4. Выберите место, которое позволит установить наружный блок на горизонтальную поверхность, и которое сможет выдержать его вес и не увеличит шум.
5. Убедитесь, не доставляет ли шум, потоки воздуха или конденсат, образующийся при работе кондиционера, беспокойства окружающим. Выберите место, в котором отсутствует риск утечки легковоспламеняющегося газа.
6. Выберите место, обеспечивающее простоту монтажа.

ВНИМАНИЕ!

Установка в следующих местах может привести к поломке кондиционера:

1. В местах со смазочно-охлаждающими жидкостями или минеральными маслами.
2. На побережье или в местах, где в воздухе высокое содержание соли.
3. Рядом с горячим минеральным источником или в местах, где атмосфера содержит агрессивный газ, например, пары серной кислоты.
4. В автомобилях, кабинах или других местах, где возможна сильная вибрация или толчки.
5. В местах с сильным электромагнитным полем.

6. В других местах с особой атмосферой.

Если избежать установки в таком месте нельзя, проконсультируйтесь с соответствующим сервисным центром.

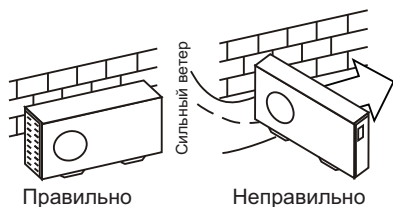
3. УСТАНОВКА НАРУЖНОГО БЛОКА

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Не устанавливайте компрессорно-конденсаторный блок на открытом солнце, а также вблизи отопительных приборов. Если установка блока в таком месте неизбежна, закройте его защитным экраном.

Если блок будет устанавливаться на побережье или на большой высоте, т.е. в местах, где дует сильный ветер, необходимо устанавливать его вдоль стены, чтобы обеспечить нормальные условия работы блока.

При очень сильном ветре необходимо предотвратить задувание воздуха в наружный блок.



Наружный и внутренний блоки должны располагаться как можно ближе друг к другу. Минимальные расстояния между наружным блоком и препятствиями, показанные на монтажных схемах, могут отличаться от расстояний в условиях монтажа в герметичном помещении. Необходимо оставить открытый доступ со всех сторон.

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И УСТАНОВКА

При подъеме агрегата на стропях необходимо соблюдать осторожность, т.к. центр его тяжести не совпадает с его геометрическим центром.

Не закрывайте воздухозаборные устройства наружного блока во избежание их повреждения.

Не прикасайтесь к вентилятору руками или другими предметами.

Не наклоняйте его более чем на 45 градусов и не кладите на боковую сторону.

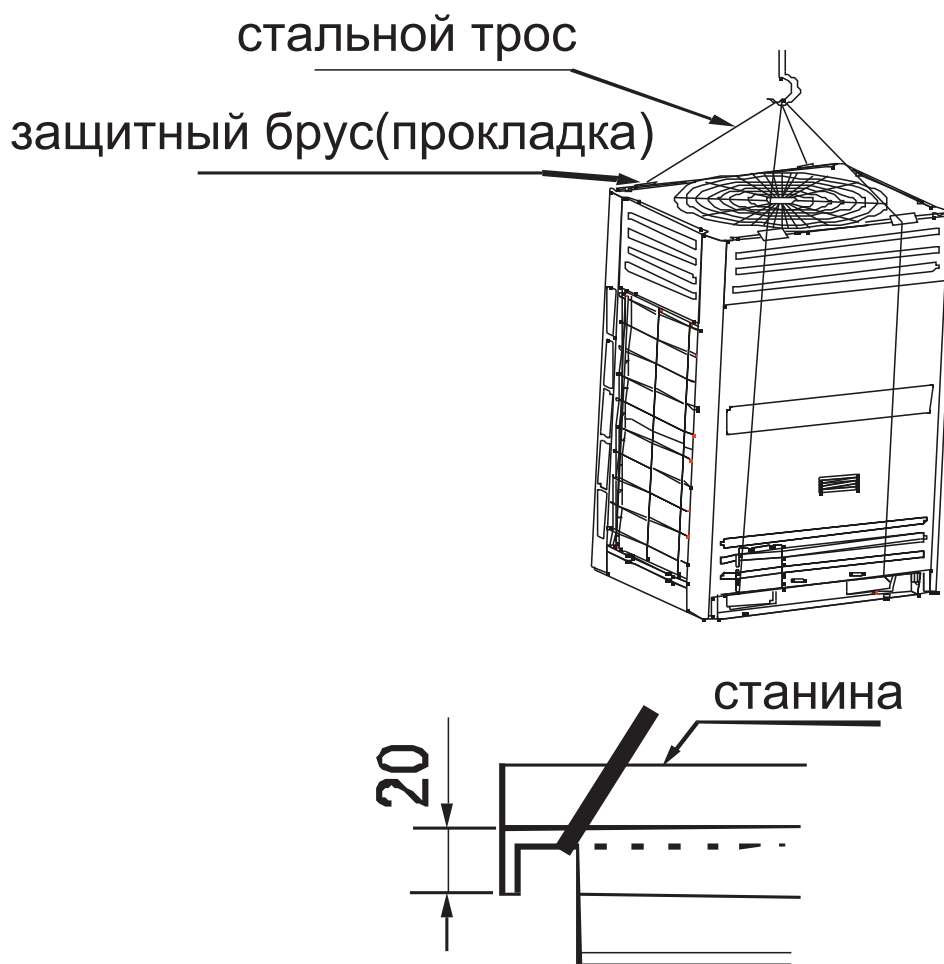
Надежно зафиксируйте опоры блока болтами во избежание его опрокидывания при землетрясении или сильном ветре.

При подъеме 22/28/45 используйте стальные тросы сечением не менее 6 мм² каждый.

Обязательно используйте прокладки из дерева, резины и т.п. во избежание повреждения корпуса компрессорно-конденсаторного блока.

Используйте специальные опоры для подъема блока (см.рисунок)

Сделайте бетонный фундамент.

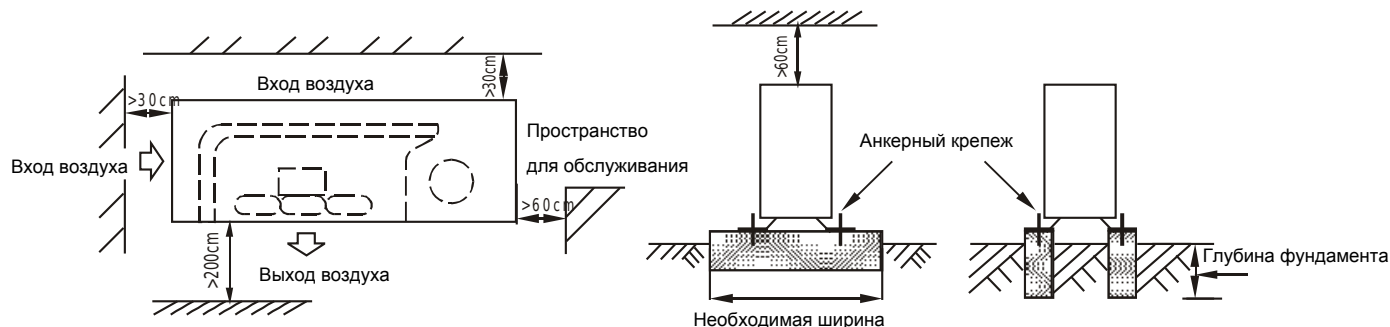


НЕОБХОДИМЫЕ РАССТОЯНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА И ОБСЛУЖИВАНИЯ

Во избежание снижения эффективности из-за ограниченного притока или циркуляции воздуха, по возможности удалите расположенные вблизи блока препятствия.

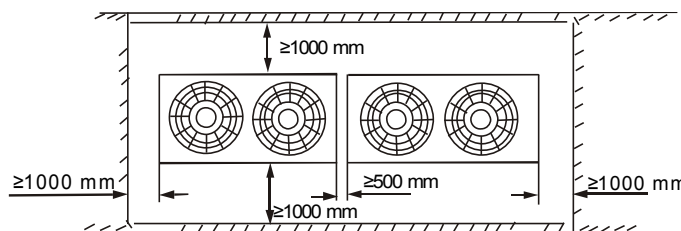
Минимальные расстояния между наружным блоком и препятствиями, показанные на монтажных схемах, могут отличаться от расстояний в условиях монтажа в герметичном помещении. Необходимо оставить открытый доступ в трех направлениях (А,В,С).

MDCCU-03CN1, MDCCU-05CN1, MDCCU-07CN1, MDCCU-10CN1, MDCCU-14CN1, MDCCU-16CN1



При установке 22/28/45 предусмотрите сервисное пространство перед лицевой панелью блока не менее одного метра.

MDCCU-22CN1, MDCCU-28CN1, MDCCU-35CN1



Вид сверху, установка нескольких блоков

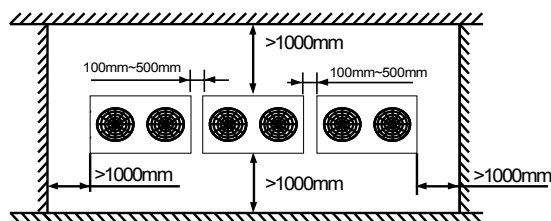
Примечание:

1. Расстояние до препятствия от верхней части блока должно быть более 2000мм.

При установке двух и более блоков рядом расстояние между ними не должно быть менее 100 мм.

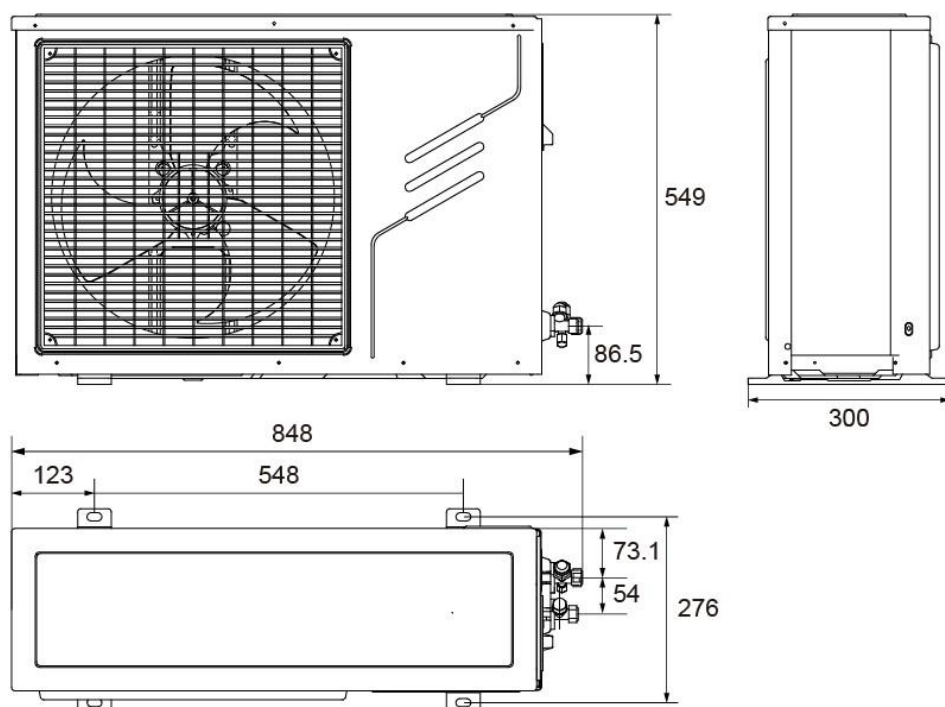
Если фреоновод проходит под блоками, то блоки должны быть установлены на фундамент высотой не менее 500 мм.

MDCCU-45CN1

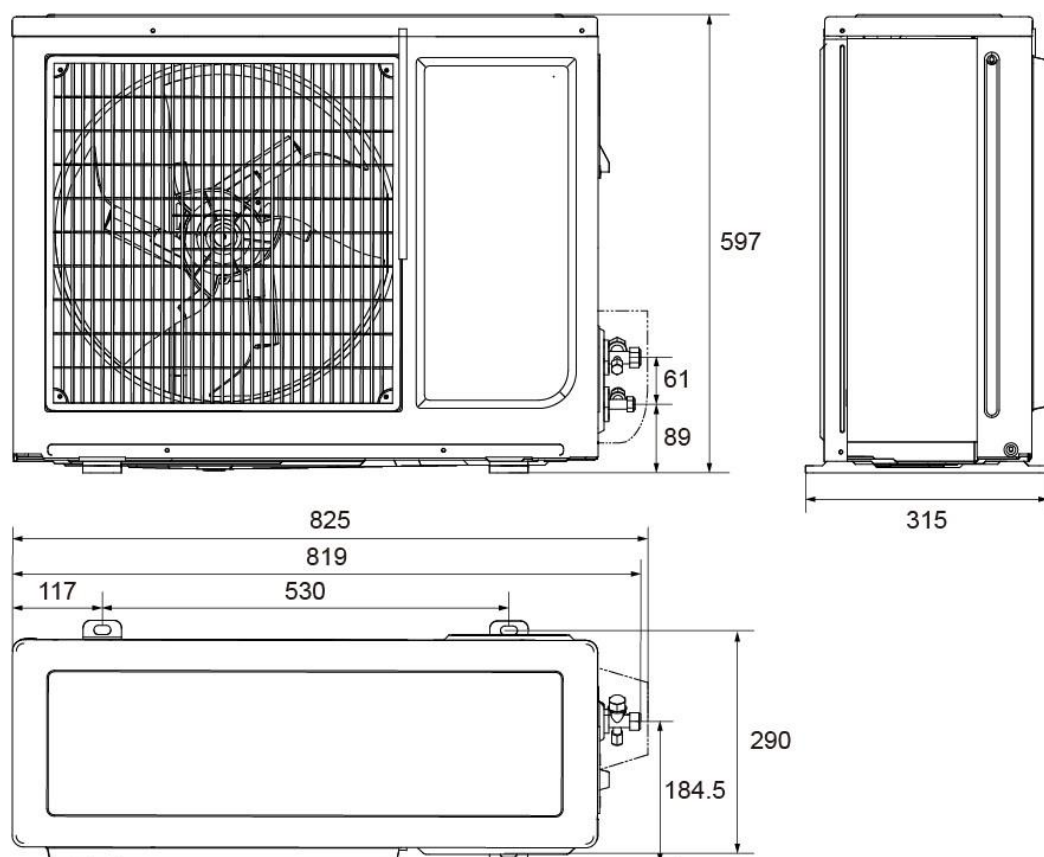


Вид сверху, установка нескольких блоков

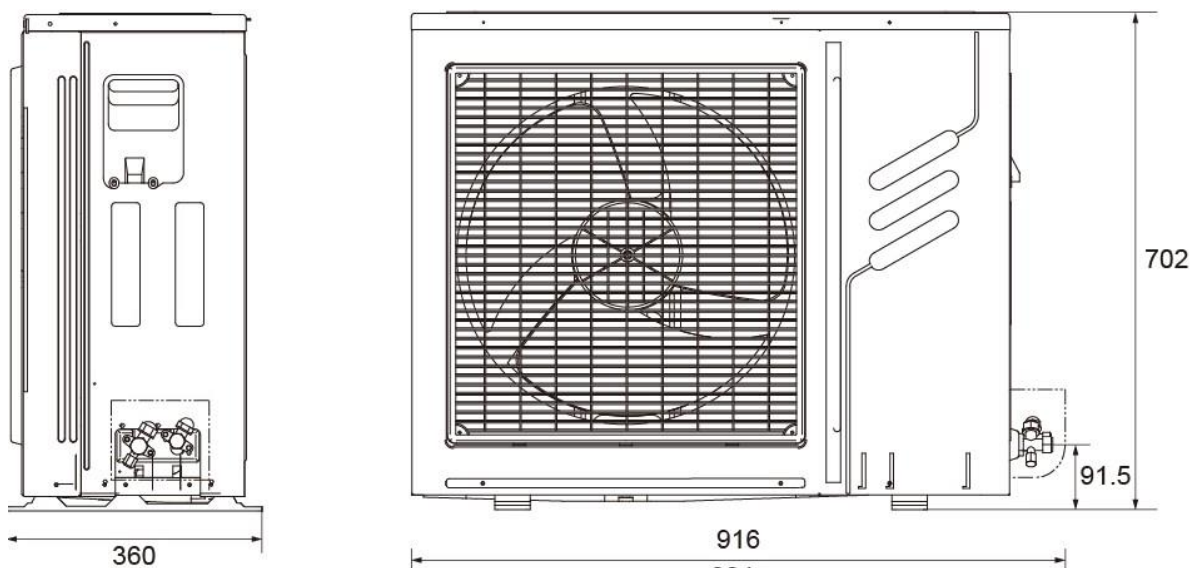
MDCCU-03CN1



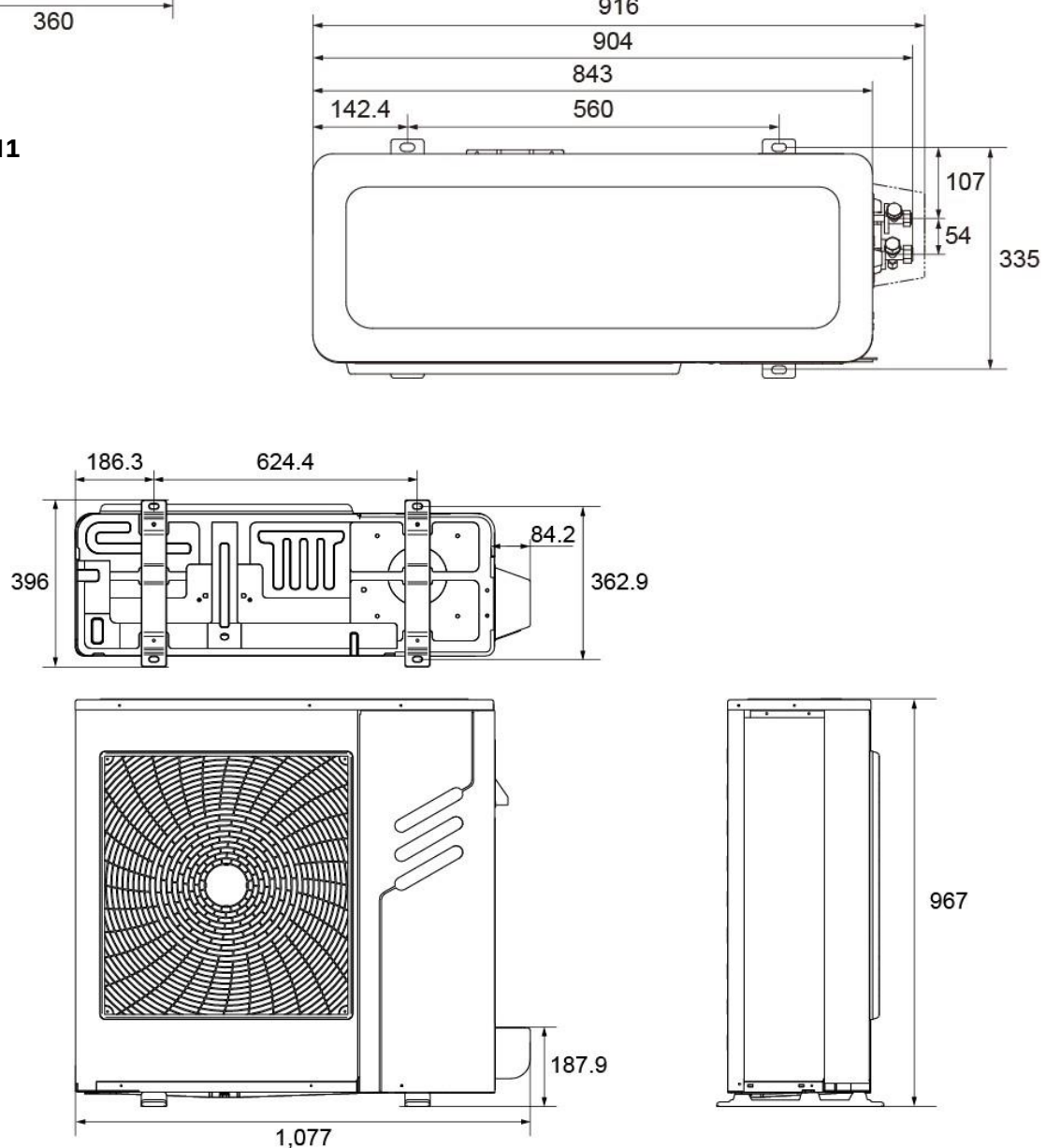
MDCCU-05CN1



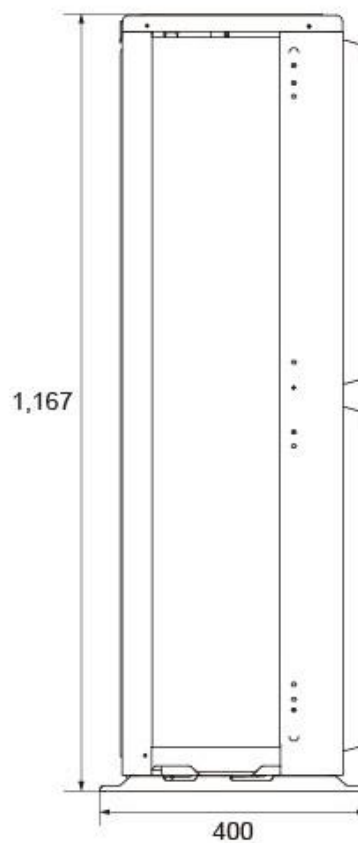
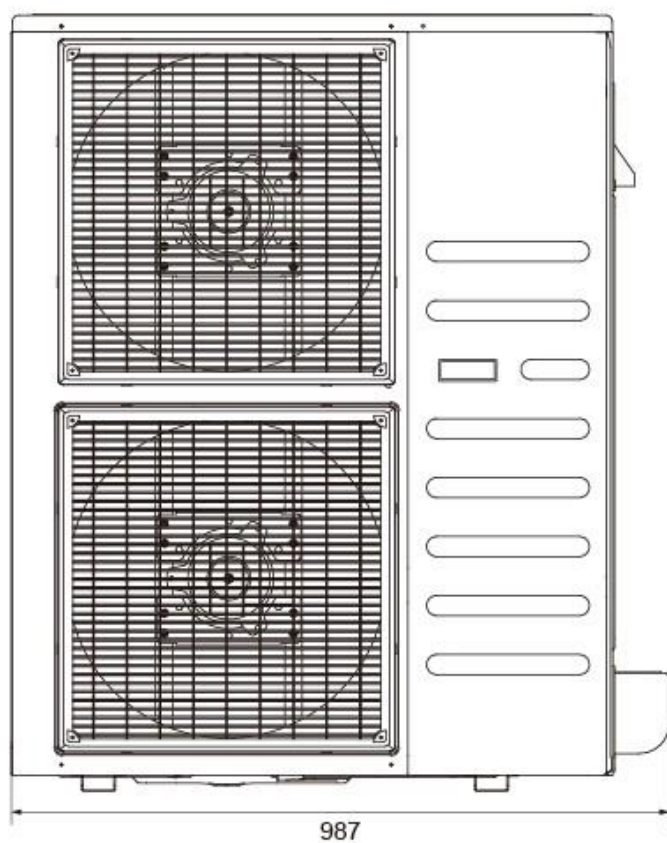
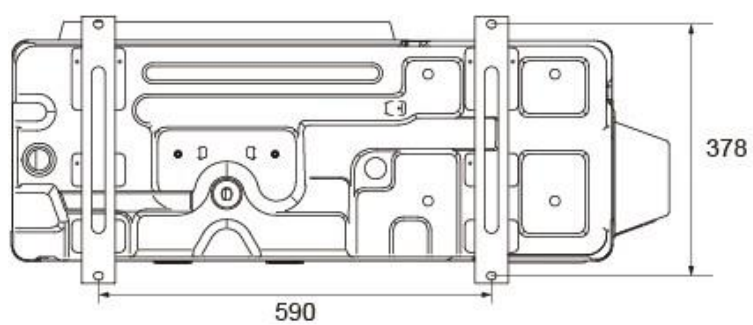
MDCCU-07CN1



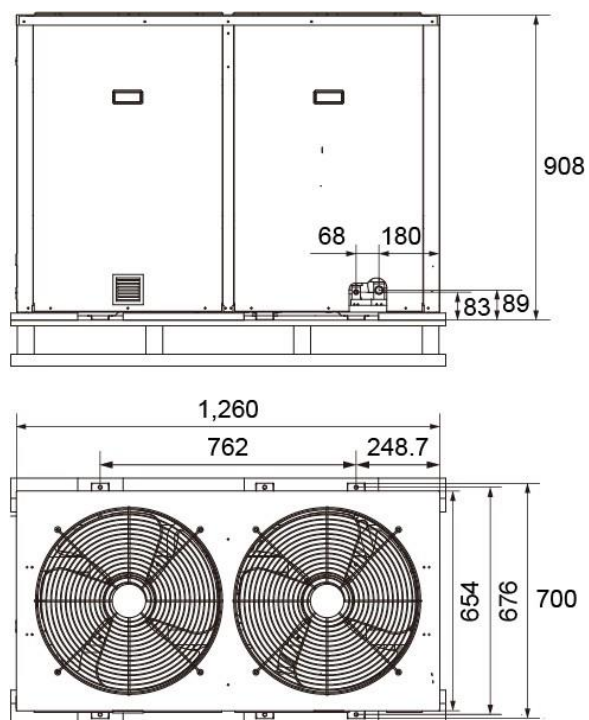
MDCCU-10CN1



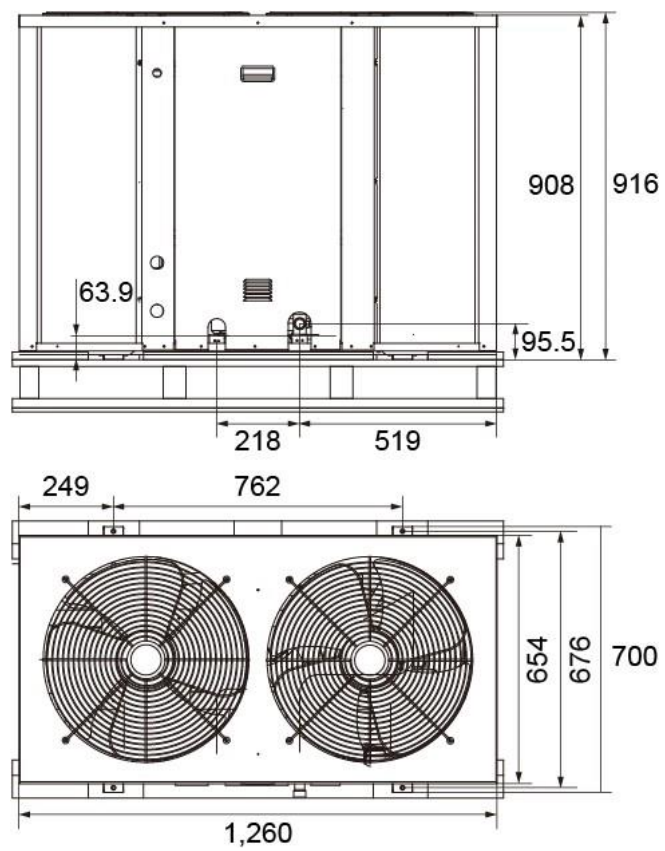
MDCCU-14CN1, MDCUU-16CN1



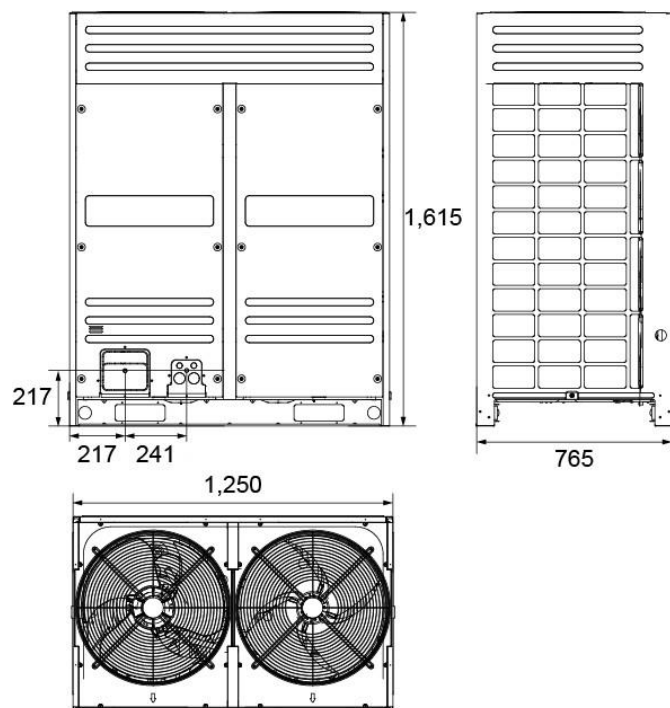
MDCCU-22CN1, MDCCU-28CN1



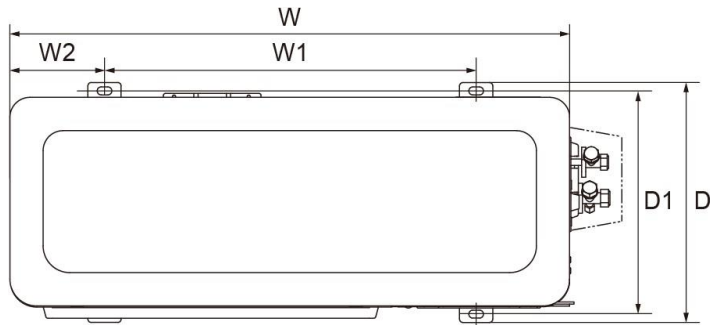
MDCCU-35CN1



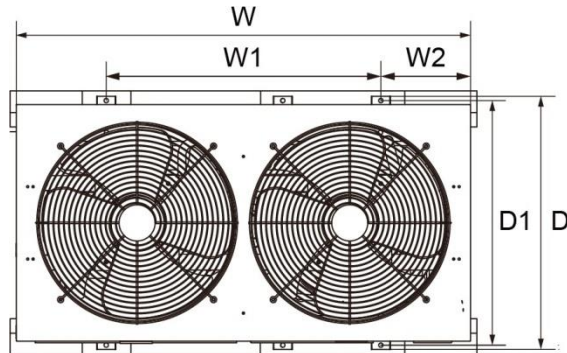
MDCCU-35CN1



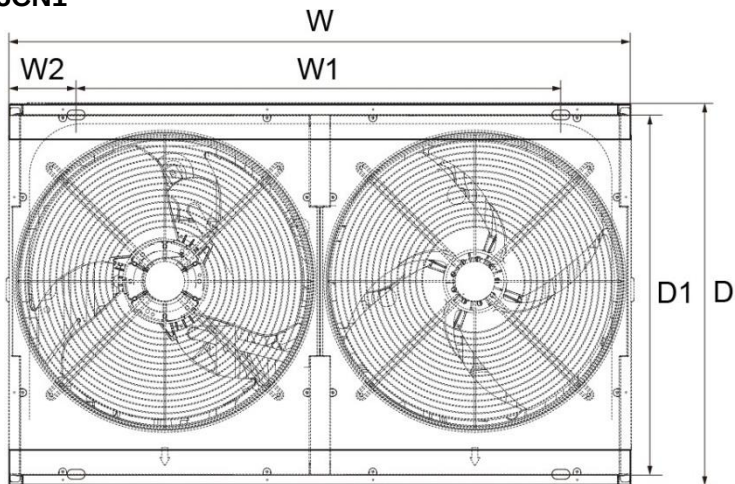
MDCCU-03CN1, MDCCU-05CN1, MDCCU-07CN1, MDCCU-10CN1, MDCCU-14CN1, MDCCU-16CN1



MDCCU-22CN1, MDCCU-28CN1, MDCCU-35CN1



MDCCU-45CN1



размеры в мм

модель	W	W1	W2	D	D1
MDCCU-03CN1	780	845	123	300	276
MDCCU-05CN1	760	530	117	315	290
MDCCU-07CN1	843	560	142.4	360	335
MDCCU-10CN1	990	624.4	186.3	396	362.9
MDCCU-14CN1	900	590	129	400	378
MDCCU-16CN1	900	590	129	400	378
MDCCU-22CN1	1,260	762	249.3	700	676
MDCCU-28CN1	1,260	762	249.3	700	676
MDCCU-35CN1	1,260	762	249	700	676
MDCCU-45CN1	1,250	1,120	64	765	736

Размеры труб

модель	Жидкость	Газ	
MDCCU-03CN1	Φ6.35mm	Φ12.7mm	
MDCCU-05CN1	Φ6.35mm	Φ12.7mm	
MDCCU-07CN1	Φ9.52mm	Φ12.7mm	
MDCCU-10CN1	Φ9.52mm	Φ19mm	
MDCCU-14CN1	Φ9.52mm	Φ19mm	
MDCCU-16CN1	Φ9.52mm	Φ19mm	
MDCCU-22CN1	Φ9.52mm	Φ22mm	
MDCCU-28CN1	Φ9.52mm	Φ25mm	
MDCCU-35CN1	Φ12.7mm	Φ28.6mm	
MDCCU-45CN1	Φ16mm	Φ32mm	

Длина труб хладагента и перепады высот, м

MDCCU-03CN1	MDCCU-05CN1	MDCCU-07CN1	значение
макс. актуальная длина			20m
макс. перепад высоты между ККБ и испарителем	ККБ выше		10m
	ККБ ниже		10m

MDCCU-10CN1	MDCCU-14CN1	MDCCU-16CN1	значение
макс. актуальная длина			30m
макс. перепад высоты между ККБ и испарителем	ККБ выше		20m
	ККБ ниже		20m

MDCCU-22CN1	MDCCU-28CN1	MDCCU-35CN1	MDCCU-45CN1	значение
макс. актуальная длина				50m
макс.перепад высоты между ККБ и испарителем		ККБ выше		30m
		ККБ ниже		25m
Макс. кол-во поворотов				15

При установке ККБ производительностью <16кВт и превышении перепада высот в 10 метров обязательно установка маслоподъемных петель через каждые 10 метров

При превышении длины труб хладагента 5 метров, обязательна дозаправка, например длина трассы 15 метров, 15-5=10 метров * на количество дозаправки кг/метр, указанные в таблице, для соответствующей жидкостной трубы

диаметр жидкостной трубы	дозаправка, кг/метр
Φ6.35mm	0.022kg
Φ9.52mm	0.06kg
Φ12.7mm	0.12kg
Φ16mm	0.18kg

4. УСТАНОВКА ФРЕОНОПРОВОДА

Меры предосторожности:

Не допускайте попадания воздуха, пыли или иных материалов в трубопроводы во время их монтажа. Монтаж соединительной трубы нельзя начинать до окончательной установки наружного и внутреннего блоков.

Соединительная труба должна оставаться сухой, не допускайте попадания в нее влаги во время монтажа.

Подготовка соединительной трубы

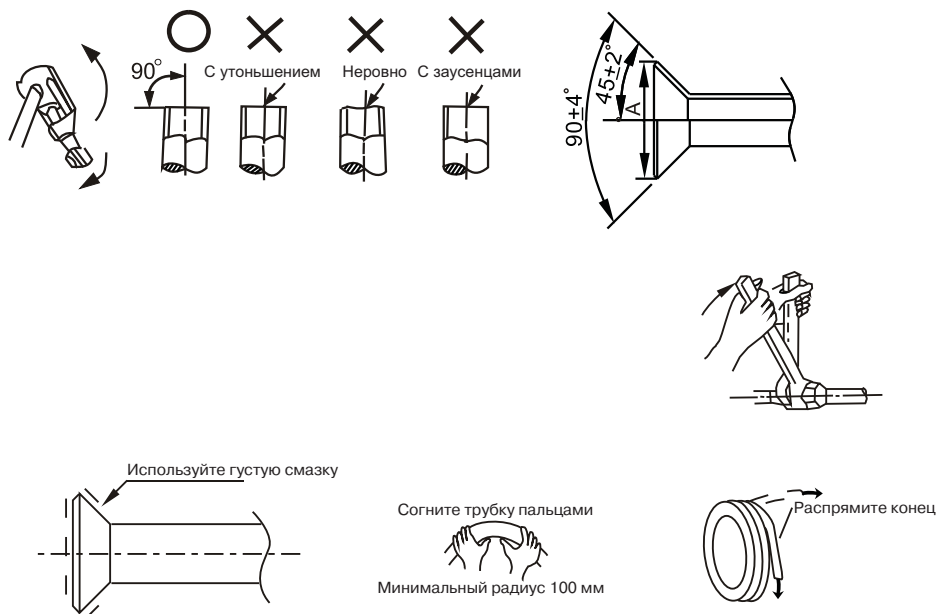
1. Отрежьте требуемую длину трубы. Затем заизолируйте трубу (обмотайте ее изоляционной лентой после сгибания). Во избежание повреждения изгибайте трубку по максимально возможному радиусу.
2. Для того чтобы согнуть трубку по небольшому радиусу, используйте гибочное приспособление.

Установка труб

1. Просверлите отверстие в стене (под размер стенной проходки, диаметром 90-105 мм), затем установите соединительные фитинги, такие как стенная проходка и ее крышка.
2. Надежно привяжите кабели к соединительной трубе лентой. Не допускайте попадания воздуха внутрь трубы, т.к. это может привести к образованию конденсата.
3. Вставьте соединительную трубу через проходку в стене с наружной стороны. Соблюдайте осторожность, чтобы не повредить остальные трубопроводы.
4. Соедините трубы.
5. Вакуумируйте систему.
6. Затем откройте штоки запорных вентилей наружного блока, чтобы обеспечить поток хладагента через трубу, соединяющую внутренний блок с наружным.
7. Проверьте герметичность соединений с помощью течеискателя или мыльной пены.
8. Закройте места соединения трубы с внутренним блоком термоизолирующей/изоляционной оболочкой (фитинги), и надежно привяжите ее лентой для предотвращения утечек.

Процедура соединения труб

1. Согните трубку нужным образом, соблюдая осторожность, чтобы не повредить ее. Угол изгиба не должен превышать 90 градусов. Начинайте сгибать трубу с ее середины. Радиус изгиба должен быть как можно больше. Не сгибайте трубу более трех раз.
2. Вставьте приспособление для развальцовки в трубу и развальцуйте ее



Внимание!

Обмажьте поверхности раструба и соединительные гайки густой смазкой и закрутите их рукой на 3~4 оборота, перед тем как закручивать их до конца (см. рис. выше).

При выполнении операций соединения и отсоединения труб необходимо использовать одновременно два гаечных ключа.

Запорный вентиль наружного блока должен быть полностью закрыт (в исходном состоянии). В течение не более 5 минут подсоедините раструб. Если гайки будут оставаться открученными более продолжительное

время, в систему может попасть пыль и другая грязь, что впоследствии может привести к неисправности. Поэтому перед соединением используйте хладагент или вакуумный насос, чтобы вытеснить воздух из трубы.

3. Закрутите гайки в монтажно-ремонтных точках.

Соедините трубу с внутренним блоком, затем с наружным.

Осторожно!

При слишком большом моменте возможно повреждение раструба, при слишком маленьком соединении будет негерметичным.

Определить необходимый момент можно по таблице:

Размер трубы	Момент затягивания	Размеры машинной обработки раструба (А)
Ф6.35 мм	14-17 Н*м	8.2-8.3 мм
Ф9.52 мм	32-40 Н*м	12.0-12.4 мм
Ф12.7 мм	50-60 Н*м	15.4-15.8 мм
Ф15.88 мм	62-75 Н*м	18.6-19.0 мм
Ф19.05 мм	98-120 Н*м	22.9-23.3 мм
Ф28.6 мм	пайка	
Ф35 мм	пайка	

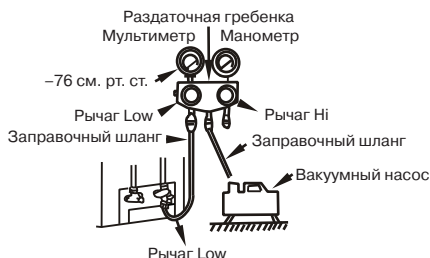
Внимание!

Для предотвращения образования окалины пайку проводите только с применением азота.

Удаление воздуха вакуумным насосом

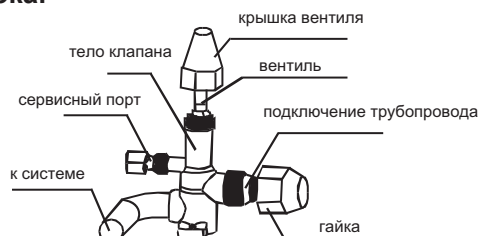
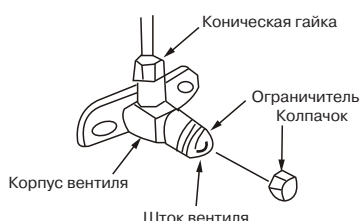
(Рекомендации по использованию раздаточной гребенки см. в руководстве по эксплуатации вакуумного насоса).

1. Отверните и снимите технологические гайки запорных вентилей А и В, соедините заправочный шланг раздаточной гребенки с технологической муфтой запорного вентиля А. (Оба запорных вентиля А и В должны быть закрыты).
2. Соедините патрубок заправочного шланга с вакуумным насосом.
3. Полностью откройте нижний рычаг раздаточной гребенки.
4. Включите вакуумный насос. Как только начнется откачка, немного ослабьте гайку технологического штуцера запорного вентиля В, чтобы определить, поступает ли воздух внутрь (по изменению звука работы насоса; при этом показания манометра должны быть ниже нуля). Затем снова закрутите гайку.
5. По окончании откачки полностью закройте нижний рычаг раздаточной гребенки и отключите вакуумный насос.
6. После 15 минут работы насоса проверьте показания манометра, он должен показывать $1.0 \cdot 10^{-6}$ Па (-76 см. рт. ст.).
7. Ослабьте и снимите квадратные крышки запорных вентилей А и В, чтобы полностью открыть вентили, затем зафиксируйте их.
8. Отсоедините заправочный шланг от технологического патрубка запорного вентиля А, закрутите гайку



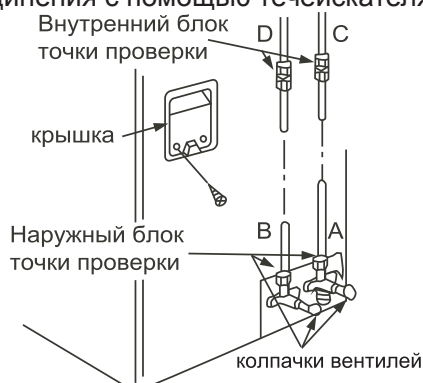
Внимание!

Перед проверкой все запорные вентили необходимо открыть. Каждый блок имеет два запорных вентили разных размеров со стороны наружного блока.



Проверка герметичности

Проверьте герметичность мест соединения с помощью течеискателя или мыльной пены.



Примечание:

- A газовый запорный вентиль
- B жидкостной запорный вентиль
- C, D патрубки для соединения труб с внутренним блоком.

Изоляция

Изоляционный материал должен закрывать все открытые части раструбных соединений с газовой и жидкостной сторон и трубу с хладагентом.

Не допускается наличие зазоров между ними.

Некачественная изоляция может быть причиной образования конденсата.

5. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

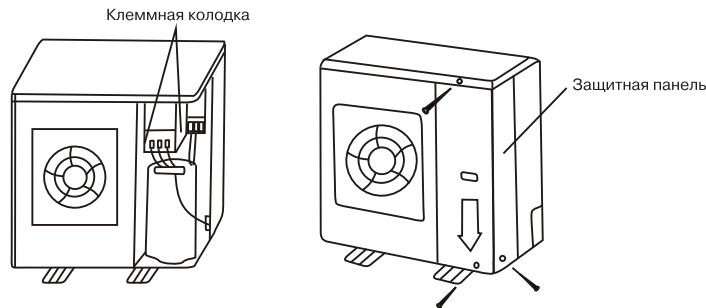
Внимание:

1. Питание блока должно подводиться от отдельного источника с требуемым номинальным напряжением.
2. Внешний источник питания должен иметь провод заземления.
3. Монтаж электропроводки должен осуществляться персоналом, имеющим необходимую квалификацию, в соответствии с электрическими коммутационными схемами.
4. В электропроводке должен быть предусмотрен электрический разъединитель, обеспечивающий физическое разъединение контактов всех активных проводников, в соответствии с национальными требованиями к монтажу электроустановок.
5. Силовая и сигнальная проводка должны быть проложены таким образом, чтобы предотвратить их воздействие друг на друга и их контакт с соединительной трубой или корпусом запорного вентиля.
6. Для удлинения используйте провода того же типа. Скрутки проводов не допускаются, соединения должны быть пропаяны и покрыты изоляционной лентой.
7. Не включайте питание, пока не проведена полная проверка электропроводки.

Подключение ККБ

1. Снимите защитную панель
2. Открутите винты технологической панели и потяните ее в показанном стрелкой направлении, чтобы снять защитную панель.

Примечание: Соблюдайте осторожность, чтобы не поцарапать поверхность корпуса блока.



Внимание!

На рисунке показана стандартная модель, которая может отличаться от вашего наружного блока.

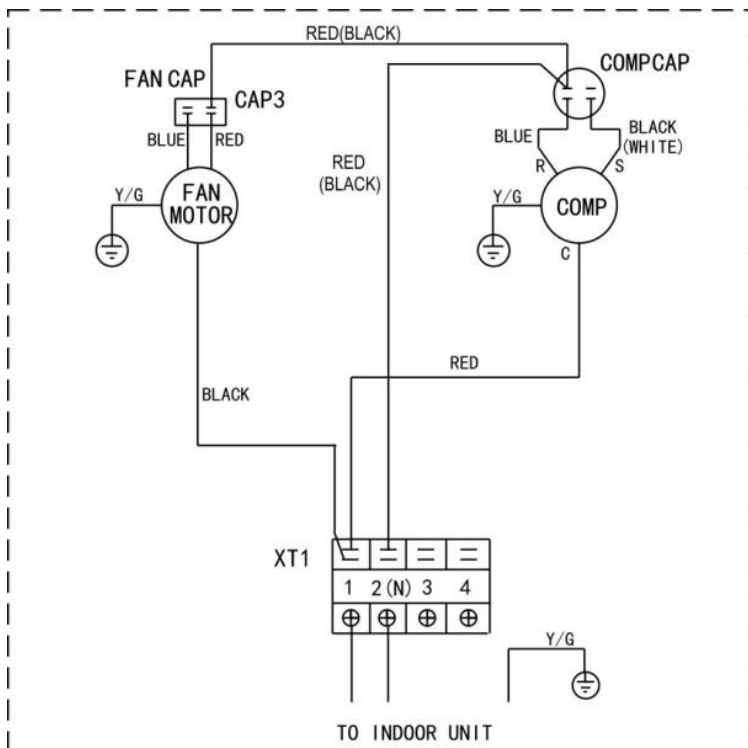
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ

Для включения ККБ необходимо подать управляющий сигнал 220 В на клемму №1.

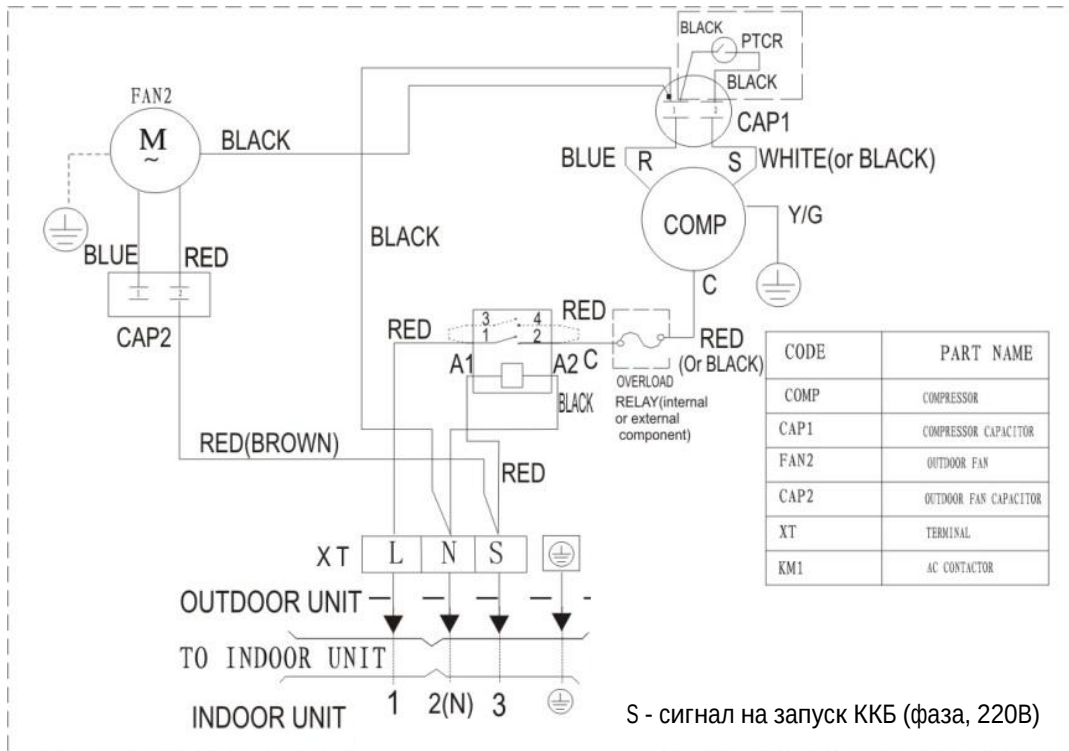
Внимание!

Обращаем Ваше внимание на то, что у блоков различной производительности клемма нейтрали располагается в разных местах клеммной колодки (см. рисунки ниже).

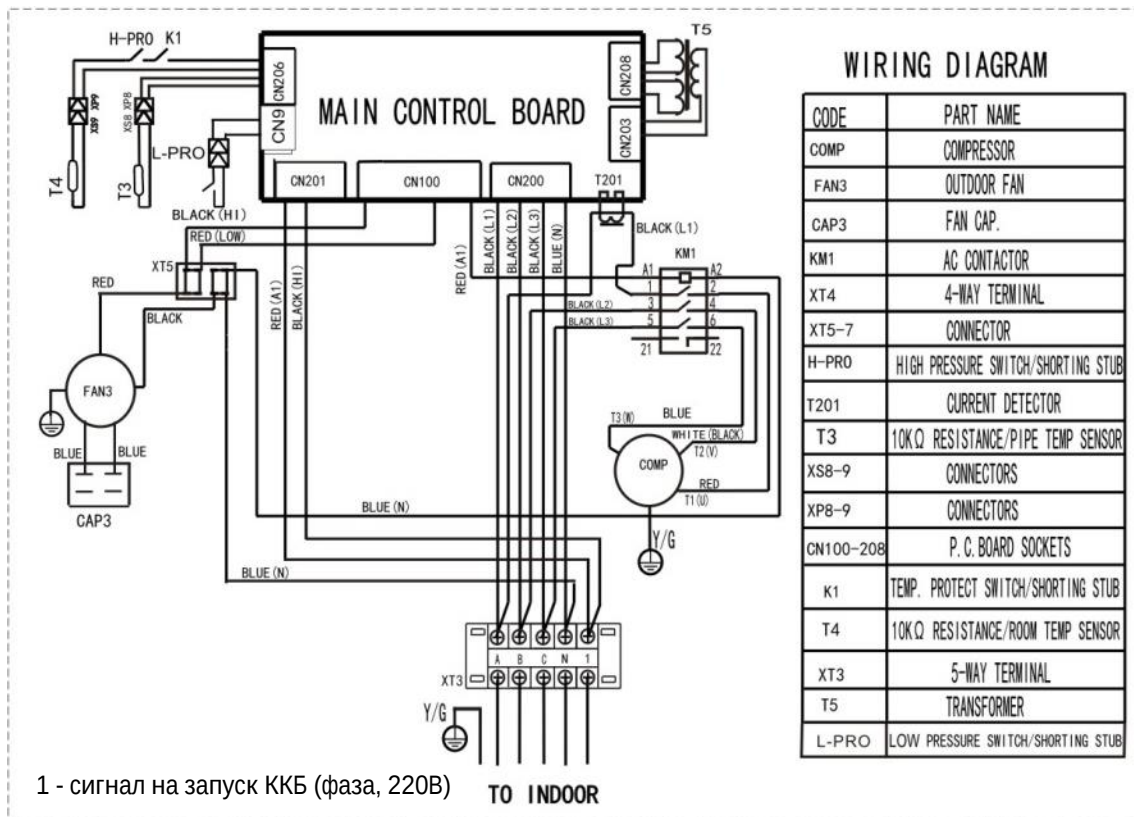
MDCCU-03CN1, MDCCU-05CN1



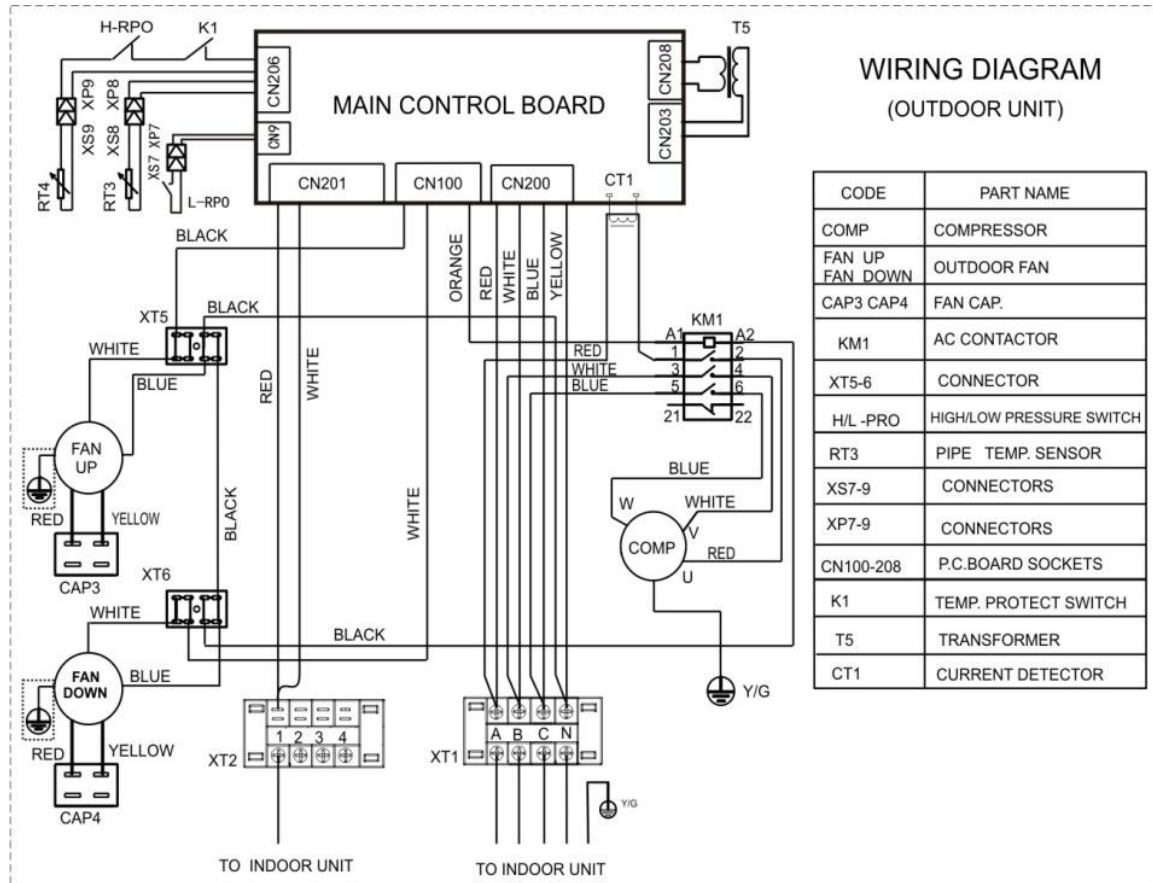
MDCCU-07CN1



MDCCU-10CN1



MDCCU-14CN1 MDCCU-16CN1

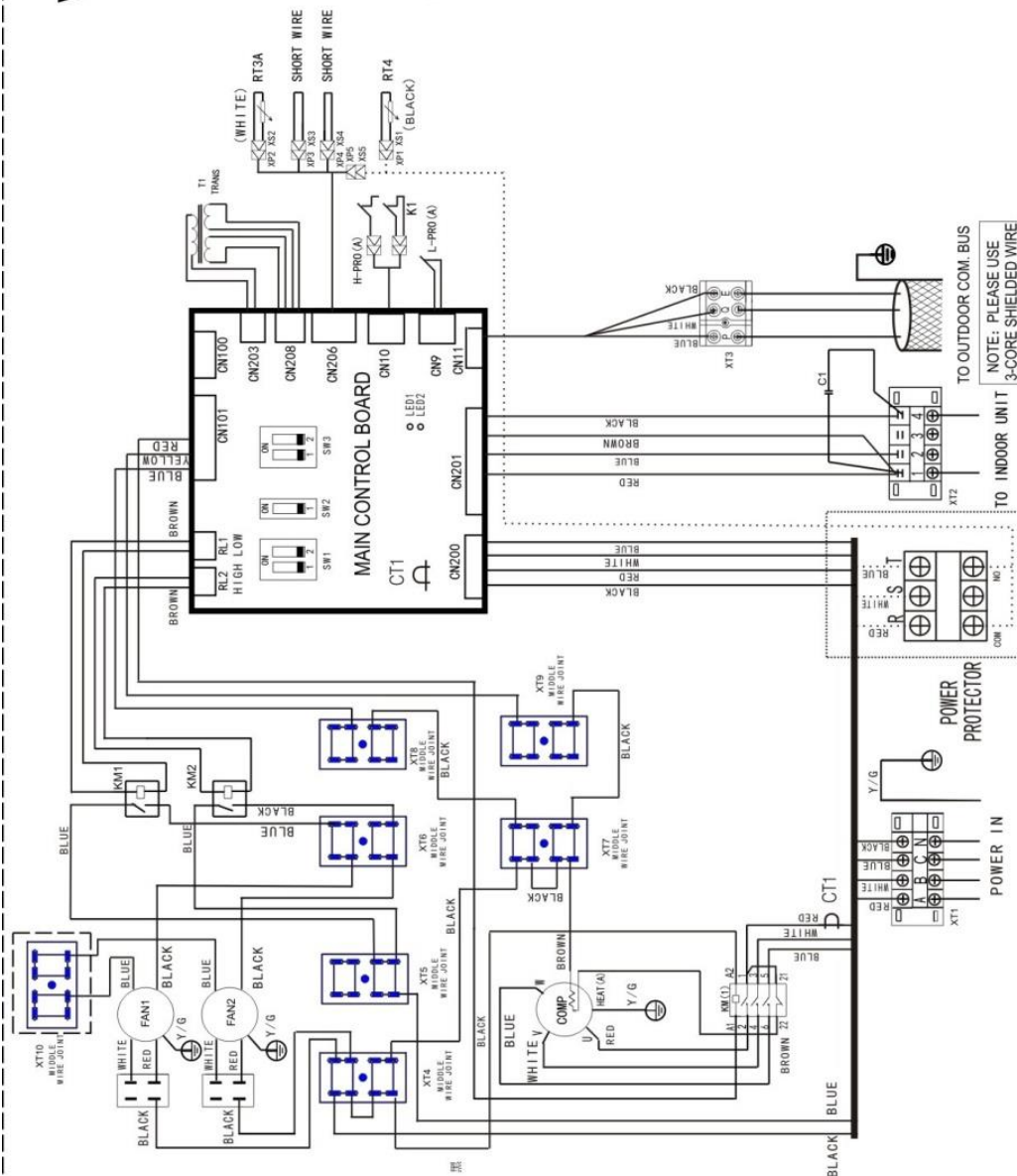


MDCCU-22CN1

MDCCU-28CN1

MDCCU-35CN1

WIRING DIAGRAM (OUTDOOR UNIT)



FUNCTION OF SWITCH

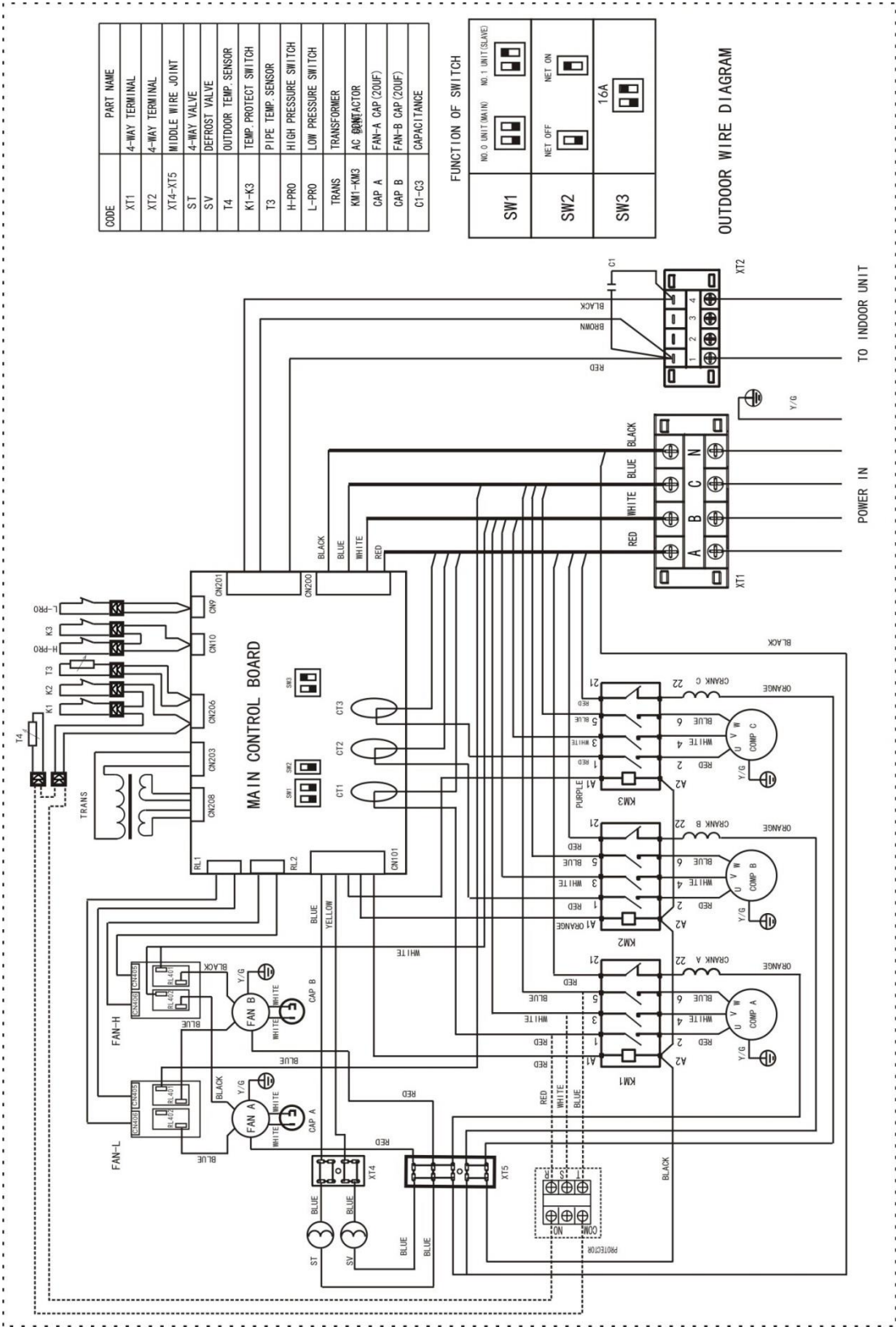
SW2	NET OFF	NET ON
SW1	No. 1 Unit (0.00)	No. 2 Unit (0.00)
SW3	No. 3 Unit (0.00)	No. 4 Unit (0.00)

NOTE: SW2 default settings as NET OFF.
SW1 default settings as main unit (No. 0 Unit)

CODE	PART NAME
COMP	COMPRESSOR
FAN1 FAN2	OUTDOOR FAN
CAP1 CAP2	FAN CAP
S.V	4-WAY VALVE
KM(1)	AC CONTACTOR
HEAT(A)	CRANK
CT1	CURRENT DETECTOR
XT1	4-WAY TERMINAL
XT2	4-WAY TERMINAL
XT3	3-WAY TERMINAL
H-PRO(A)	HIGH PRESSURE SWITCH
RT3A	PIPE TEMP. SENSOR
RT4	ROOM TEMP. SENSOR
XS1-5, XP1-5	CONNECTORS
L-PRO(A)	LOW PRESSURE SWITCH
K1	TEMP. PROTECT SWITCH
T1	TRANSFORMER
SW1, SW2, SW3	SWITCH
C1	FILTER CAPACITOR
KM1, 2	RELAY
CN8-CN208	P.C BOARD SOCKETS
XT4-XT10	MIDDLE WIRE JOINT

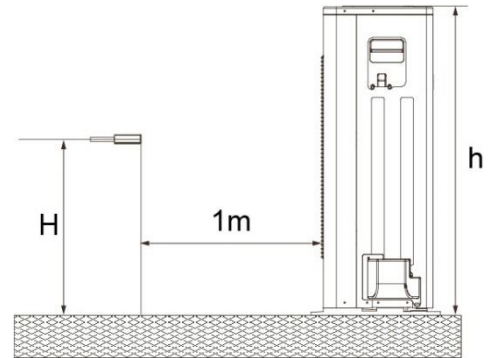
The middle joint XT10 only exists when the frequency of outdoor unit power is 50Hz.

MDCCU-45CN1

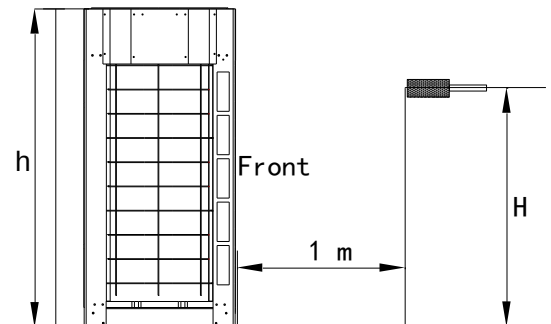


Уровень шума

модель	уровень шума
MDCCU-03CN1	65 dB(A)
MDCCU-05CN1	67 dB(A)
MDCCU-07CN1	69 dB(A)
MDCCU-10CN1	70 dB(A)
MDCCU-14CN1	73 dB(A)
MDCCU-16CN1	76 dB(A)



модель	уровень шума
MDCCU-22CN1	65 dB(A)
MDCCU-28CN1	67 dB(A)
MDCCU-35CN1	69 dB(A)
MDCCU-45CN1	70 dB(A)

**Внимание! MDCCU-03CN1, MDCCU-05CN1, MDCCU-07CN1**

Для нормального функционирования компрессорно-конденсаторного блока контроллер, посылающий сигнал на включение ККБ должен иметь функцию 3-минутной задержки пуска. Отсутствие 3-минутной задержки пуска ККБ может привести к преждевременному выходу компрессора из строя. Если используемый контроллер не имеет такой функции, то необходимо установить дополнительное реле с задержкой пуска. Использование ККБ без устройства задержки пуска компрессора является грубым нарушением правил технической эксплуатации.

6. КОМПЛЕКТ ФРЕОНОВОЙ ОБВЯЗКИ

Компрессорно-конденсаторные блоки подсоединяются к секции охлаждения линиями хладагента: жидкостной и газовой (линией всасывания). В системах с компрессорно-конденсаторными блоками на соединительном жидкостном трубопроводе перед воздухоохладителем необходимо установить дополнительные элементы холодильного контура: ТРВ (терморегулирующий вентиль), соленоидный клапан, смотровое стекло, фильтр-осушитель.

Подбор ТРВ должен осуществляться с учетом всех параметров установки и является важным моментом, определяющим работу центрального кондиционера в режиме охлаждения.

7. ПОДГОТОВКА К ПУСКОНАЛАДОЧНЫМ РАБОТАМ

1. Проведение испытаний возможно только после полного завершения монтажных работ.
2. Перед проведением испытаний необходимо удостовериться в следующем:
 - Наружный блок смонтирован правильно.
 - Трубопроводы и электропроводка проложены и смонтированы правильно.
 - Проведена проверка системы трубопровода хладагента на герметичность.
 - Нет препятствий для отвода конденсата.
 - Теплоизоляция функционирует нормально.
 - Провода заземления соединены правильно.
 - Длина трубы и объем заправленного хладагента просчитаны и записаны.
 - Параметры напряжения в сети соответствуют требованиям.
 - Вблизи приточных и выпускных отверстий наружного и внутреннего блоков нет препятствий.
 - Запорные вентили газовой и жидкостной сторон открыты.
 - Кондиционер предварительно прогрет при включенном питании.
3. Проведение испытания
 - Установите кондиционер в режим “охлаждение” с помощью пульта дистанционного управления и выполните следующие проверки в соответствии с “Инструкцией пользователя”.
 - Проверка:
 - Не возникает ли во время работы неестественный шум или вибрация.
 - Не доставляет ли шум, потоки воздуха или конденсат, образующийся при работе кондиционера, беспокойства окружающим.
 - Отсутствуют утечки хладагента.
 - В случае обнаружения неисправности, ее необходимо устранить в соответствии с указаниями главы “Неисправности и их возможные причины” Руководства пользователя.

Внимание!

Для нормального функционирования компрессорно-конденсаторного блока контроллер, посылающий сигнал на включение ККБ должен иметь функцию 3-минутной задержки пуска. Отсутствие 3-минутной задержки пуска ККБ может привести к преждевременному выходу компрессора из строя. Если используемый контроллер не имеет такой функции, то необходимо установить дополнительное реле с задержкой пуска. Использование ККБ без устройства задержки пуска компрессора является грубым нарушением правил технической эксплуатации.

Внимание!

В ходе пусконаладочных работ одним из важнейших элементов является **правильная настройка терморегулирующего вентиля (ТРВ)**. Неправильная настройка ТРВ может повлечь за собой выход оборудования из строя.

MDCCU-10CN1, MDCCU-14CN1, MDCCU-16CN1

ТИП	LED1	LED2	LED3
нарушено чередование фаз	★	◇	◇
нет фазы А или В	★	◇	◇
нет фазы С	◇	◇	◇
защита низкое давление	★	★	◇
защита по току	◇	◇	★
резерв	★	◇	★
неисправен Т3	◇	★	★
неисправен Т4	◇	★	◇
защита по Тконд	★	★	★

★ : мигает

◇ не светится

MDCCU-22CN1, MDCCU-28CN1, MDCCU-35CN1

ТИП	LED1	LED2
нарушено чередование фаз	◆	●★
резерв	◆	●●★
неисправен Т3	◆	●●●★
неисправен Т4	◆	●●●●★
защита низкое давление	◇	●★
защита высокое давление	◇	●●★
защита по току	◇	●●●★
защита по Тконд	◇	●●●●★

☆ светится 1сек, не светится 1 сек

◆ светится

◇ не светится

● светится 0,4сек, не светится 0,4сек

★ светится 2 сек, не светится 2 сек

MCCU-45CN1:

Type	LED1	LED2
нарушено чередование фаз	●	☆★
резерв	●	☆☆★
неисправен T3	●	☆☆☆★
неисправен T4	●	☆☆☆☆★
защита низкое давление	○	☆★
защита низкое давление, сработала 3 раза за 1 час	☆	☆★
защита высокое давление или высокая Тнагнетания	○	☆☆★
защита по току	○	☆☆☆★
защита по Tконд	○	☆☆☆☆★

*

- светится
- не светится
- ☆ быстро мигает
- ★ медленно мигает

* при срабатывании этой защиты 3 раза за 1 час, система блокируется, снятие блокировки снятием питания

Модель		MDCCU-03CN1	MDCCU-05CN1	MDCCU-07CN1	MDCCU-10CN1	MDCCU-14CN1	MDCCU-16CN1	MDCCU-22CN1	MDCCU-28CN1	MDCCU-35CN1	MDCCU-45CN1
Производительность	Охлаждение	кВт	5,3	7,1	10,5	14	16	22	28	35	45
Количество контуров		1									
Электропитание		В-ф-Гц	220-240-50-1								
Максимальная потребляемая мощность		кВт	2,85	3,5	5,3	6,1	8,5	11,7	14,4	17,3	26,9
Максимальный потребляемый ток		А	15	18	10	12	13	19,3	23,7	28,5	47,9
Уровень шума		дБ(А)	44	72,6	58	58	59	65	67	69	70
Хладагент		Тип	R410a								
Размер	Заправка	кг	0,8	1,35	2,5	3	3,05	5,4	6	7,2	10,0
	Ш x В x Г	мм	848*549*300	916*702*360	1077*967*396	987*1*167*400	987*1*167*400	1260*908*700	1260*908*700	1260*908*700	1250*1615*765
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	910*575*335	965*755*420	1120*1100*435	1032*1307*443	1032*1307*443	1320*1060*730	1320*1060*730	1320*1060*730	1305*1790*820
	Вес Нетто	кг	30,5	48,5	85,8	91,6	96,6	171	185	199	288
Вес Брутто		кг	33	52	95,6	102	107	190	202	215	308
Диаметр труб	Жидк.труба	мм(")	Ф6.35(1/4")	Ф9.52(3/8")	Ф9.52(3/8")	Ф9.52(3/8")	Ф9.52(3/8")	Ф9.52(3/8")	Ф9.52(3/8")	Ф12.7 (1/2")	Ф15,88(5/8")
	Газ.труба	мм(")	Ф12.7 (1/2")	Ф12.7 (1/2")	Ф19.05(3/4")	Ф19.05(3/4")	Ф19.05(3/4")	Ф22(7/8")	Ф25(1")	Ф28.6(1"1/8")	Ф31,75(1"1/4")
	Макс.длина труб	м	20	20	30	30	30	50	50	50	50
Макс.перепад по высоте между ККБ и испарителем (ККБ ниже/выше)		м	10	10	20	20	20	25/30	25/30	25/30	25/30